



Compost  
Systems

Kompostieren 4.0

# Earth Flow

*Die skalierbare Plug&Play Lösung für  
lokal produzierten Kompost in bester Qualität.*



# Earth Flow

Das Earth Flow Plug&Play System ist Ihr Beitrag zur Schließung lokaler Kreisläufe. Sie vermeiden Kosten und Emissionen durch Abfalltransporte und Komposteinkauf. Sie kompostieren mit der perfekten dezentralen und klimaschonenden Lösung. Und es entlastet Sie und Ihre Mitarbeiter durch das selbsttätige Umsetzen nach Ihren Vorgaben.

Die ausgereifte Earth Flow Produktfamilie ist das Maß aller Dinge für Betreiber, die den Kompost direkt dort verwenden wollen, wo organische Abfälle entstehen. Der Earth Flow ist skalierbar von 0,5 bis 20 t pro Tag und bietet damit vielfältige Einsatzmöglichkeiten. Dazu wird ein vollautomatisches, One-Stop-Shop System bereitgestellt, welches unter Einsatz von Cloud-Services und Fernüberwachung Ihren Bioabfall zu Kompost veredelt.



Der integrierte Kompostumsetzer -  
ein herausragendes Leitungsmerkmal  
der Earth Flow Produktfamilie

Der integrierte und automatische Kompostumsetzer in korrosionsgeschützter Ausführung produziert wertvollen Kompost in Rekordzeit.

## Die Vorteile auf einen Blick

### Geschlossenes System ohne Geruchsemissionen

Die containerbasierten Varianten der Earth Flow Produktfamilie werden als geschlossene Systeme realisiert. Für den Einsatz in sensiblen Umgebungen kann zusätzlich ein Biofilter zur Abluftbehandlung angeschlossen werden. Damit bleiben die Gerüche im System und die Nachbarn beruhigt.

### Integrierter Umsetzer

Das Herzstück des Earth Flow Konzepts ist der integrierte und selbstständig arbeitende Kompostumsetzer. Er erledigt alle Umsetzungsvorgänge automatisch nach Ihren vorkonfigurierten Anforderungen. Dabei kann das Umsetzen im Chargen- oder Durchflussbetrieb erfolgen (mechanisch einstellbar).

### Kompost in bester Qualität

Durch das optimierte und intensive Umsetzen in Kombination mit dem automatischen Belüften und Bewässern erreichen Sie in kürzester Zeit verblüffende Ergebnisse. Bereits nach 10 bis 20 Tagen kann das Material als Frischkompost angewendet oder zur Reifung auf die Nachrotte gebracht werden.

### Intelligente Prozessüberwachung

Mit dem cloudbasierten Steuerungssystem METIZ können Sie Ihren Kompostprozess aus der Ferne steuern und überwachen. Dabei sind Sie geräte- und standortunabhängig und haben rund um die Uhr an 24 Stunden und 7 Tagen in der Woche die Kontrolle über Ihren Kompostprozess.

### Vollständige Automatisierung und optimale Bedingungen

Das Earth Flow System erledigt alle für den Kompostprozess nötigen Arbeitsschritte automatisch - umsetzen, belüften und bewässern. So entsteht wertvoller Kompost in Rekordzeit. Das Earth Flow Konzept erlaubt optimale Bedingungen für die Mikroorganismen zu jeder Tages- und Nachtzeit, unabhängig von klimatischen Einflüssen im Sommer wie auch im Winter.

### An Ihre Bedürfnisse angepasst

Die Earth Flow Produktfamilie beinhaltet unterschiedliche Bauarten und ist skalierbar im Bereich von 0,5 bis 20 t pro Tag. Plug&Play Varianten werden vormontiert in 20' oder 40' Containern geliefert und sind sofort einsatzbereit. Oder Sie bereiten bauseits die Fundamente vor, in denen das von Compost Systems gelieferte Technologiepaket integriert wird. Sie können bei uns aber auch die Betonfertigteile mit integrierter Belüftung als Bausatz bestellen.

### Minimale Kosten und Emissionen

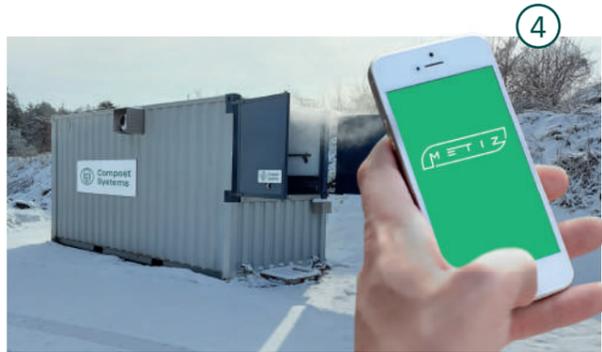
Earth Flow steht für lokale Kompostproduktion in kompakter Bauform auf kleinstem Raum und mit geringstem Energieeinsatz. Mit wenig Arbeitseinsatz und mit Unterstützung modernster Technologien produzieren Sie Kompost dort, wo der Rohstoff anfällt. Und das, ohne Kosten und Emissionen für Transporte oder Abfalllogistik zu verursachen.



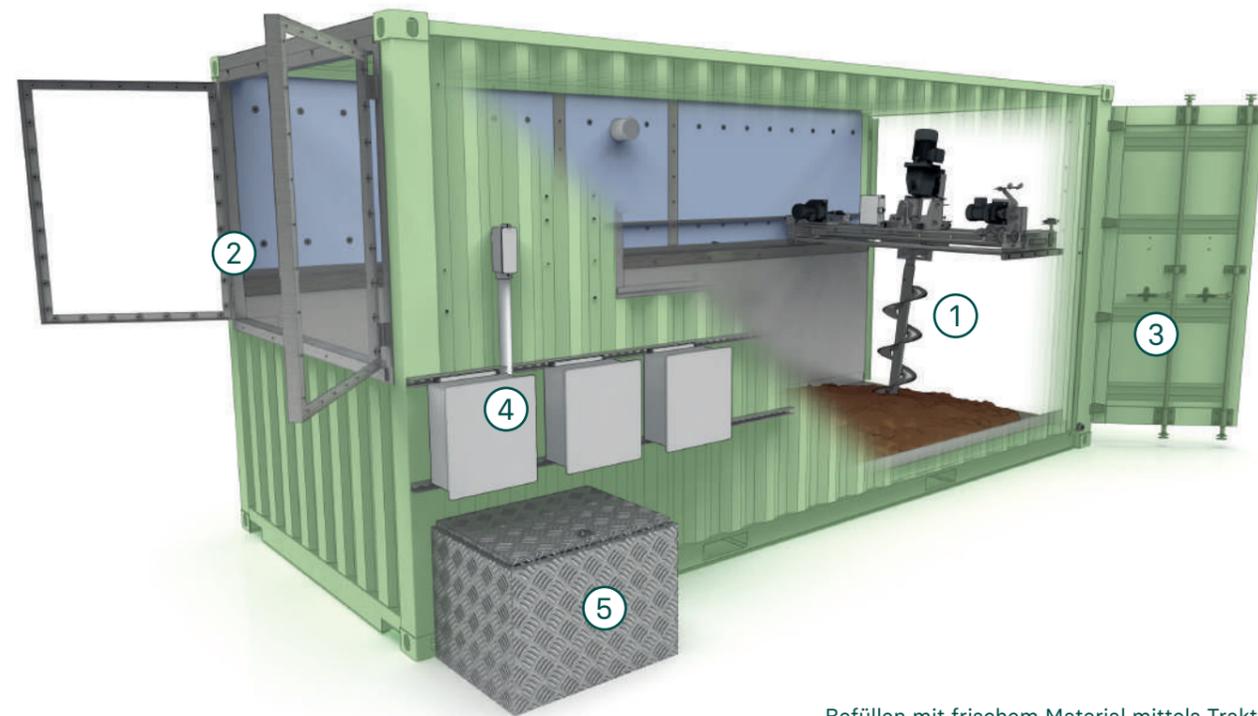
1

Der integrierte Kompostumsetzer mischt das Material maßgeschneidert und automatisch. Zusätzlich wird belüftet und wenn nötig auch bewässert.

Das Cloud-Service basierte Steuer- und Monitoringsystem METIZ erlaubt den Zugriff auf alle maßgeblichen Informationen von jedem Endgerät mit Internetbrowser rund um die Uhr.



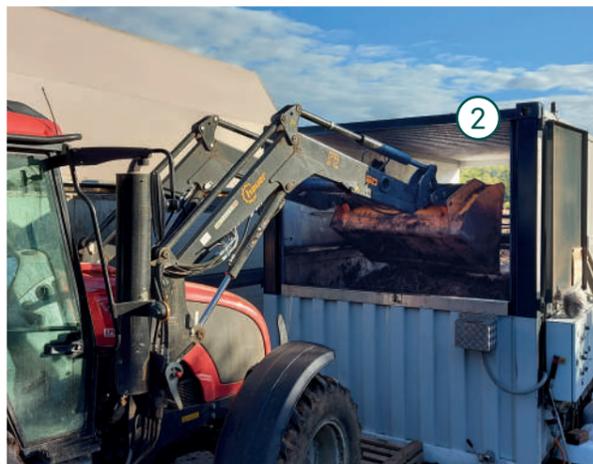
4



Befüllen mit frischem Material mittels Traktor und Frontlader, Bobcat oder Hoflader.

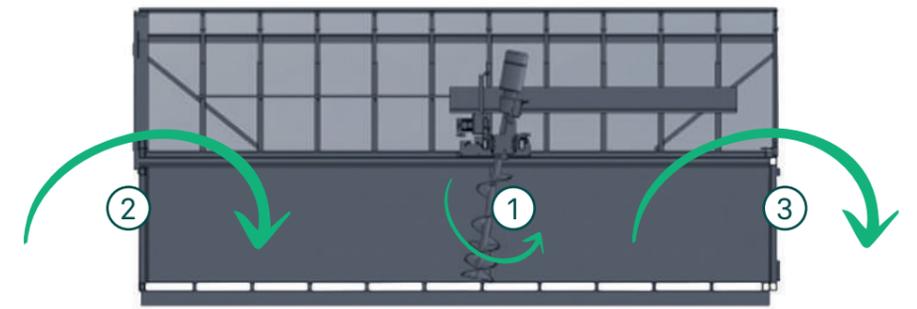
Befüllung mit frischem Material mittels Mülltonnenlift oder manuell.

2

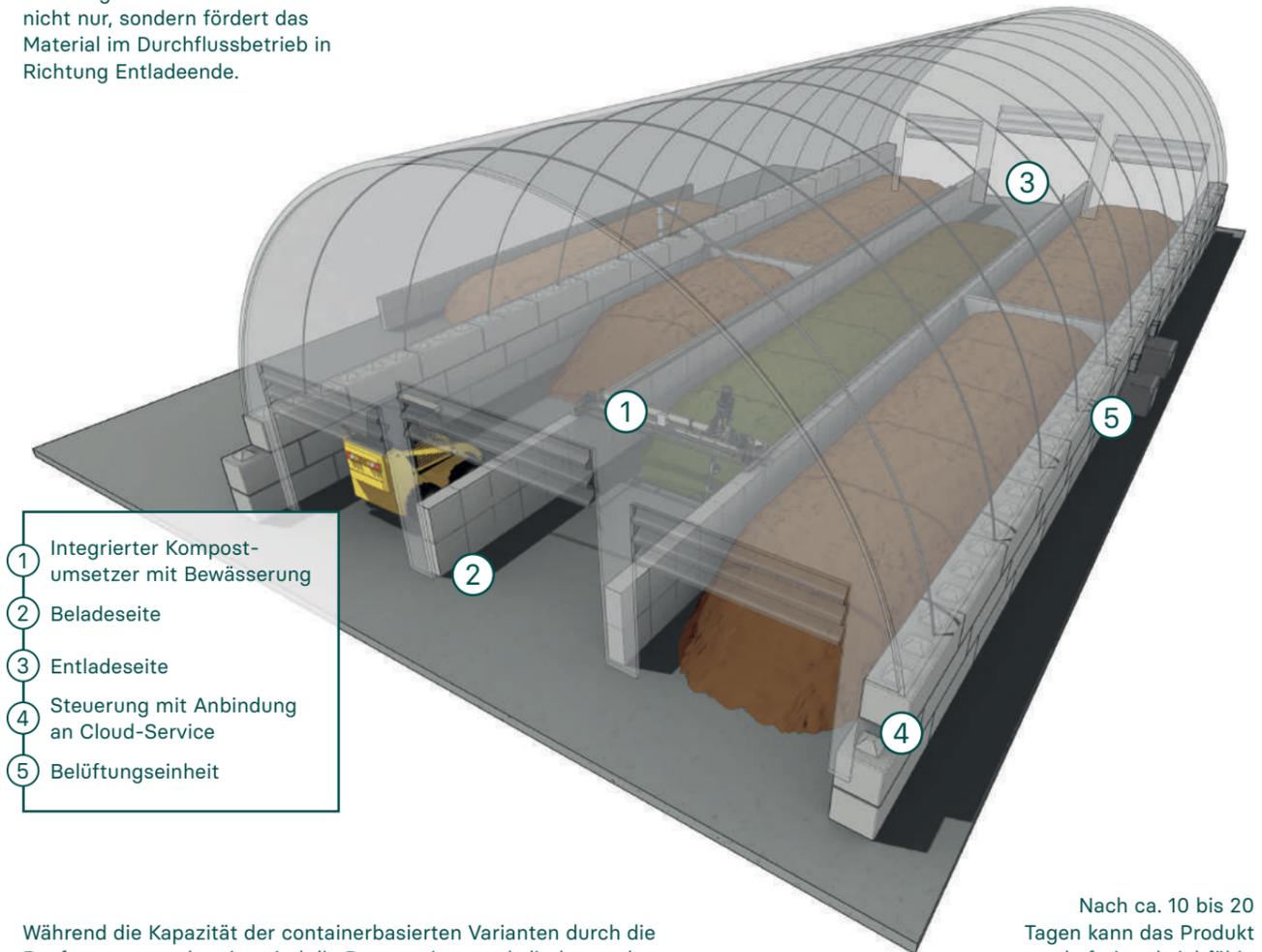


2

Im Durchflussbetrieb können Sie täglich frischen organischen Abfall an der Beladeseite einfüllen. Der Earth Flow mischt automatisch das Material, die Mikroorganismen beginnen ihre Arbeit und werden durch die genaue Zugabe von Luft und Wasser optimal unterstützt.



Der integrierte Umsetzer mischt nicht nur, sondern fördert das Material im Durchflussbetrieb in Richtung Entladeende.



- 1 Integrierter Kompostumsetzer mit Bewässerung
- 2 Beladeseite
- 3 EntladeSeite
- 4 Steuerung mit Anbindung an Cloud-Service
- 5 Belüftungseinheit

Während die Kapazität der containerbasierten Varianten durch die Bauform vorgegeben ist, sind die Betonvarianten skalierbar und werden nach Kundenwunsch ausgelegt.

Nach ca. 10 bis 20 Tagen kann das Produkt geruchsfrei und siebfähig entnommen werden.



2

3



3



# Technische Daten

	EF-IM-15	EF-IM-30	EF-CX-**
Füllvolumen:	ca. 15 m <sup>3</sup>	ca. 31 m <sup>3</sup>	von ca. 25 bis 180 m <sup>3</sup>
Leergewicht:	ca. 6 t	ca. 8 t	–
Länge außen:	ca. 6,2 m	ca. 12,3 m	von ca. 6,9 bis 16,1 m
Breite außen:	ca. 2,7 m	ca. 2,7 m	von ca. 3,5 bis 10,5 m
Höhe außen:	ca. 2,9 m	ca. 2,9 m	Projektspezifisch!
Transportbreite:	ca. 2,5 m	ca. 2,5 m	< 2,5 m

Auf Grund von Fertigungstoleranzen und Ausführungsänderungen können die angegebenen Maße geringfügig abweichen. Alle Angaben ohne Gewähr.

## Tägliche / Jährliche Aufnahmekapazität

Verweilzeit pro Charge	EF-IM-15		EF-IM-30		EF-CX-**	
21 Tage:	0,5 t/d*	190 t/a*	1,1 t/d*	410 t/a*	0,9 bis 6,8 t/d*	343 bis 2.482 t/a*
14 Tage:	0,7 t/d*	270 t/a*	1,5 t/d*	530 t/a*	1,3 bis 9,3 t/d*	467 bis 3.402 t/a*
10 Tage:	1,0 t/d*	370 t/a*	2,0 t/d*	720 t/a*	1,8 bis 12,7 t/d*	639 bis 4.643 t/a*
7 Tage:	1,3 t/d*	480 t/a*	2,6 t/d*	960 t/a*	2,3 bis 16,4 t/d*	822 bis 6.004 t/a*
5 Tage:	1,7 t/d*	610 t/a*	3,4 t/d*	1.240 t/a*	3,0 bis 21,8 t/d*	1.097 bis 7.965 t/a*

\*t/d Tonnen pro Tag bzw. t/a Tonnen pro Jahr. Unter Annahme einer aggregierten Schüttdichte von ca. 500 kg für vermengtes Rottegut und unter Annahme einer kontinuierlichen Befüllung an 7 Tagen pro Woche sowie einer Reduzierung des Volumens durch die Kompostierung im Container.

\*\*Auslegung projektspezifisch im Bereich von ca. 25 bis 180 m<sup>3</sup> Nennfüllvolumen, ausgeführt als Einzelsystem oder mehrere Systeme im Verbund.

## Ausstattung

Schneckenmischer:	Durchmesser 35 cm, Edelstahl 1.4301
Schaltschrank und Steuerpanel:	Steuerung lokal und über Cloud-Service, SPS
Installierte Leistung:	6,3 bis 19 kW
Elektrischer Anschluss:	für Motoren 400 V / 50Hz, 3-phasig, 16 bis 40 A
Biofilter:	optional



Compost  
Systems

## Made in Austria – Approved worldwide

Als Lösungsführer in der biologischen Abfallbehandlung arbeiten wir seit 1987 an einer leistungsstarken und ökonomischen Umwelttechnik. Durch die langjährige Erfahrung und die einschlägige Fachkompetenz haben wir es geschafft, österreichische Qualitätsprodukte für eine effiziente, materialschonende Kompostproduktion herzustellen. Ob im Gärtner-, Agrar- oder im reinen Industriebereich – wir versorgen Sie mit passenden Lösungsvorschlägen.

Anlagentechnik

Kompostabdeckungen

Maschinentechnik

Containertechnik

Messtechnik

### Compost Systems GmbH

Maria-Theresia-Straße 9, 4600 Wels, Austria

T +43 7242 350 777-0

office@compost-systems.com

[www.compost-systems.com](http://www.compost-systems.com)

DEUTSCHE Version. Stand: März 2024.  
Technische Angaben und Abbildungen entsprechen dem Stand bei Drucklegung.  
Alle Angaben ohne Gewähr. Änderungen und Druckfehler vorbehalten.

Drawn arrow vector designed by alicia\_mb / Freepik