



Compost
Systems

Kompostabdeckungen

COMPOSTcover

Vlies und Membrane





COMPOSTcover

Der bewährte Schutz vor Regen und Sonne!

In einem Kompostierprozess laufen komplizierte chemische, physikalische und biologische Prozesse ab. Voraussetzung für den optimalen Prozess ist das Einstellen und Halten der optimalen Feuchtigkeit im Rottekörper. Damit Niederschlag, Umgebungstemperatur, Wind oder Sonne möglichst wenig Einfluss auf den Prozess haben, sollten Kompostmieten nach Bedarf abgedeckt werden. Dies verhindert neben vernässen oder austrocknen der Mieten auch die Bildung von Sickerwasser und reduziert die Geruchsentwicklung.

Schutz vor Regen und Austrocknung,
Geruchsreduktion, keine Handarbeit



Es gibt mehrere Möglichkeiten, Mieten abzudecken. Die teuerste, aber auch langlebigste Möglichkeit ist ein festes Dach. Alternativ dazu können die Kompostmieten mit einem Textil abgedeckt werden. In diesem Fall wird die Abdeckung direkt auf das Material gelegt. Hier unterscheidet man zwischen einer *Vliesabdeckung* und einer *Membranabdeckung*.

Vlies

Jahrzehntelang bewährt, schützt das Kompostschutzvlies den Komposthaufen vor Austrocknung und äußeren Einflüssen wie Niederschlag, Wind, Unkrautsamen und Vögel. Dieses UV-stabilisierte Kunststoffgewebe ist wasserdampfdurchlässig und wasser-ableitend zugleich. Auch wird die Luftdurchlässigkeit nicht beeinträchtigt, folglich wird die Miete weiterhin mit Sauerstoff versorgt, Kohlenstoffdioxid kann entweichen und der Kamineffekt in der Miete bleibt erhalten.



Membrane

Alternativ besteht die Möglichkeit, den Rottekörper mit einer semipermeablen Membrane abzudecken. Membranen leiten im Gegensatz zum Vlies das Wasser auf der Oberfläche ab. Für die Kompostierung geeignet sind dreilagige Lamine, die aus einer inneren Membrane bestehen, die zwischen zwei Trageschichten zur mechanischen Stabilisierung eingebettet wird.

Die wichtigste Eigenschaft einer Membrane ist die geruchsfilernde Wirkung. Diese Wirkung hat ein Kompostschutzvlies, physikalisch bedingt, nur im nassen Zustand. Tatsächlich kann eine geeignete Membrane bei richtiger Anwendung Geruch um bis zu 95 % reduzieren. Voraussetzung ist immer der Einsatz einer aktiven Belüftung. Membrankompostierung ohne Belüftung ist technisch nicht möglich, weil die natürliche Atmungsfähigkeit der Miete nicht ausreicht, der Sauerstoff in der Miete in sehr kurzer Zeit verbraucht und der Prozess ins Anaerobe kippt. Damit würde die Bildung von Geruchsstoffen noch beschleunigt.

Die Membrankompostierung funktioniert nur mit einem leichten Überdruck, weshalb es wichtig ist, dass Beschädigungen wie Löcher oder Risse vermieden bzw. rasch repariert werden, um unnötige Geruchsemissionen zu vermeiden. Die Membranen sind luftdurchlässig aber wasserdicht. Wichtig ist die Erkenntnis, dass nicht die Membrane selbst den Geruch filtert, sondern der an der Unterseite des Laminats entstehende Kondenswasser-Film.



Vlies KSV 200

Technische Daten

Gewicht:	200 g/m ²
Reißfestigkeit:	625 N/50 mm
Durchstoßfestigkeit:	2.000 N
Material:	UV-stabilisierte Polypropylen-Endlosfaser, biologisch nicht abbaubar, recyclingfähig
Abmessungen (B x L):	3, 4, 5 oder 6 x 50 m

Optionen:

Andere Abmessungen auch auf Anfrage möglich!

Auf Grund von Fertigungstoleranzen und Ausführungsänderungen können die angegebenen Maße geringfügig abweichen. Alle Angaben ohne Gewähr.

Semipermeable Membrane

Technische Daten

	KSM 430 PP	KSM 500 PTFE	KSM 500 S PTFE
Gewicht:	430 g/m ²	560 g/m ²	510 g/m ²
Reißfestigkeit:	> 1.250 N/50 mm	> 3.400 N/50 mm	> 5.200 N/50 mm
Luftdurchlässigkeit:	> 6,0 m ³ /m ² h bei 200 Pa		
Material 1. Lage:	Vlies (UV-stabilisierte Polypropylen-Endlosfaser)	Polyester Gewebe	
Material 2. Lage:	PP Membrane	PTFE Membrane	
Material 3. Lage:	Vlies (UV-stabilisierte Polypropylen-Endlosfaser)	Polyester Gewebe	
Breite:	6, 9 oder 12 m	Projektspezifisch!	
Länge:	Projektspezifisch!		

Auf Grund von Fertigungstoleranzen (Gewicht und Reißfestigkeit +/- 5 %, Breite und Länge +/- 2 %) und Ausführungsänderungen können die angegebenen Maße geringfügig abweichen. Alle Angaben ohne Gewähr.

Handling und Lagerung

In jedem Fall ist es essenziell, dass sich der Praktiker Gedanken über das Handling und der Lagerung seiner Kompostabdeckungen macht. Wir bieten dazu verschiedenste Möglichkeiten, um die Abdeckungen von den Mieten abzunehmen, zu lagern und wieder aufzulegen.

Schmutzige, nasse, im Winter oft angefrorene Abdeckungen sind händisch schwierig, teils unmöglich zu bewegen. Bei der Lagerung ist darauf zu achten, dass kein Ungeziefer ein Zuhause findet, die Lagerung sollte möglichst trocken erfolgen und einfach und schnell erledigt werden können. Um die tägliche Arbeit in der Praxis zu erleichtern, haben wir Wickelvorrichtungen für Traktoren, Radlader, Umsetzer oder auch als Selbstfahrversionen entwickelt.

Mit einem Radlader oder Traktor mit Frontlader, kann die Abdeckung über einen Wickelkern auf- und abgerollt werden. Der Wickelkern wird mittels Schnelladapter vom Wickelgerät aufgenommen und auch wieder abgelegt. Alle Funktionen sind vom Radlader oder Traktor aus bedienbar. In ähnlicher Funktion kann eine Wickeleinheit an unseren Umsetzern montiert werden. Als Sonderlösung bieten wir auch selbstfahrende Lösungen zum Wickeln von Abdeckungen an. Für besonders große Mieten haben wir ein Wickelgerät in XXXL-Format entwickelt, das Abdeckungen mit einem Radlader bis zu einer Breite von 12 m wickeln kann. Das Wechseln des Wickelkerns ist in diesem Fall aus technischen Gründen nicht mehr möglich.



01

Zweiseitiger Vlieswickler

- 02 Einseitiger Vlieswickler
- 03 Einseitiger Betrieb
- 04 Wickeleinheit mit Traktor-Frontlader
- 05 Beidseitiger Betrieb
- 06 Wickeleinheit auf Umsetzer
- 07 Membranroller XXXL



Hier geht es zum Video Vlieswickler

Für Traktoren mit Frontlader und Radlader, ein- oder zweiseitig



02



03



04



05



06



07

Unsere Techniker stehen Ihnen gerne zur Verfügung, um mit Ihnen die beste Lösung für Ihre Anlage zu erarbeiten. Kontaktieren Sie unsere Maschinenabteilung und profitieren Sie von über 35 Jahren Erfahrung.



Compost
Systems

Made in Austria – Approved worldwide

Als Lösungsführer in der biologischen Abfallbehandlung arbeiten wir seit 1987 an einer leistungsstarken und ökonomischen Umwelttechnik. Durch die langjährige Erfahrung und die einschlägige Fachkompetenz haben wir es geschafft, österreichische Qualitätsprodukte für eine effiziente, materialschonende Kompostproduktion herzustellen. Ob im Gärtner-, Agrar- oder im reinen Industriebereich – wir versorgen Sie mit passenden Lösungsvorschlägen.

Anlagentechnik

Kompostabdeckungen

Maschinentechnik

Containertechnik

Messtechnik

Compost Systems GmbH

Maria-Theresia-Straße 9, 4600 Wels, Austria

T +43 7242 350 777-0

office@compost-systems.com

www.compost-systems.com

DEUTSCHE Version, Stand: Mai 2022.
Technische Angaben und Abbildungen entsprechen dem Stand bei Drucklegung.
Alle Angaben ohne Gewähr. Änderungen und Druckfehler vorbehalten.