



Compost
Systems

Maschinentechnik

AELUS

Windsichter



AELUS Windsichter

Das Entfernen von Plastik aus dem Kompost ist ein wichtiger Schritt, um die Kompostierung effizienter, wirtschaftlicher und alltagstauglicher zu gestalten. Der neu entwickelte AELUS Windsichter ist die flexible Lösung, um Plastikfolien aus Ihrem Kompostkreislauf zuverlässig und kosteneffizient zu entfernen!

**Effektiv, kostengünstig
und schnell**



Jetzt wird's ernst! Mikroplastik, Folienreste, PFAs und andere Kunststoffverunreinigungen stellen die Kompostindustrie vor große Herausforderungen. Der AELUS Windsichter unterstützt Sie dabei, Ihre Ziele bei der Entfernung von Kunststoffen zuverlässig zu erreichen.

Mit modernster Technik wird der Kunststoff aus dem Siebüberlauf in einen Container gesaugt. In Kombination mit einem 3,5 m³ großen Bunker kann der Windsichter als eigenständige Einheit oder in Kombination mit einer Siebstation betrieben werden. Ein leistungsstarker Kopffrollenmagnet macht das Förderband zudem zu einem effektiven Magnetabscheider zur Entfernung von Eisenmetallen.

Die Vorteile auf einen Blick

Entfernen Sie Plastik aus Ihrem Siebüberlauf

Unter idealen Bedingungen entfernt AELUS bis zu 95 % der Kunststoffverunreinigungen aus Ihrem Siebüberlauf!

Magnetabscheider und Steinfalle

Der AELUS Windsichter ist in der Lage, neben Folienplastik auch Eisenmetalle und Steine aus Ihrem Siebüberlauf zu entfernen!

Laden Sie das Material direkt in den Bunker

entweder mit einem Lader oder einem Förderband.

Optimieren Sie Ihren Prozess

Kombinieren Sie den AELUS Windsichter mit dem Förderband Ihrer Siebstation, um das Entfernen von Verunreinigungen zu verbessern.

Unabhängig vom Stromnetz

Wenn keine andere Stromquelle verfügbar ist, können Sie den AELUS Windsichter einfach mit einem Stromaggregat verbinden. So bleibt AELUS mobil und unabhängig!

Voll mobil

Transportieren Sie den AELUS Windsichter einfach angehängt an einen Traktor von Einsatzort zu Einsatzort!



Kontaktieren Sie unser Team für weitere Informationen oder vereinbaren Sie einen Termin, um sich persönlich von unserem mobilen Windsichter zu überzeugen.



01

Technische Daten

Mobiler und stationärer Windsichter

Kapazität:	bis zu 30 m ³ /h (materialabhängig)
Sortiergenauigkeit:	bis zu 95 %
Bunkerkapazität:	3,5 m ³
Anschlusslast gesamt:	35 kW
Stromverbrauch:	15 - 30 kW/h
Farbe:	Grün (RAL 6029)

Optionen:

- Magnetabscheider
- Steinfalle
- Stromaggregat
- Kabellose Fernsteuerung
- Zentralschmierung
- Sonderlackierung

Auf Grund von Fertigungstoleranzen und Ausführungsänderungen können die angegebenen Maße geringfügig abweichen. Alle Angaben ohne Gewähr.



Hier geht es zum Video AELUS



02

- 01 Befüllen des 3,5 m³ Bunkers mit einem Lader
- 02 Befüllen des Bunkers eines mobilen Windsichters mittels Förderband
- 03 Entfernen von Eisenmetallen durch Magnetabscheider
- 04 Entfernter Kunststoff in der Sammelbox
- 05 Stationärer Windsichter in Kombination mit Siebstation



03



04



05

Mobiler Windsichter

Flexible Standortwahl und effiziente Anpassung.

Seine Mobilität ermöglicht eine schnelle und effiziente Integration in bestehende Anlagen. Die Anpassungsfähigkeit an praktisch jede Siebmaschine ist ein weiterer Vorteil, der die Flexibilität unseres Systems unterstreicht. Die elektrische Antriebseinheit aller Komponenten gewährleistet nicht nur maximale Effizienz, sondern ermöglicht auch präzise Einstellungen. Mit einem optionalen Stromaggregat als Zusatzausrüstung wird unser Windsichter vollständig unabhängig von externen Stromquellen, was Ihnen maximale Flexibilität in der Nutzung bietet.



Mobiler Windsichter Spezifikationen

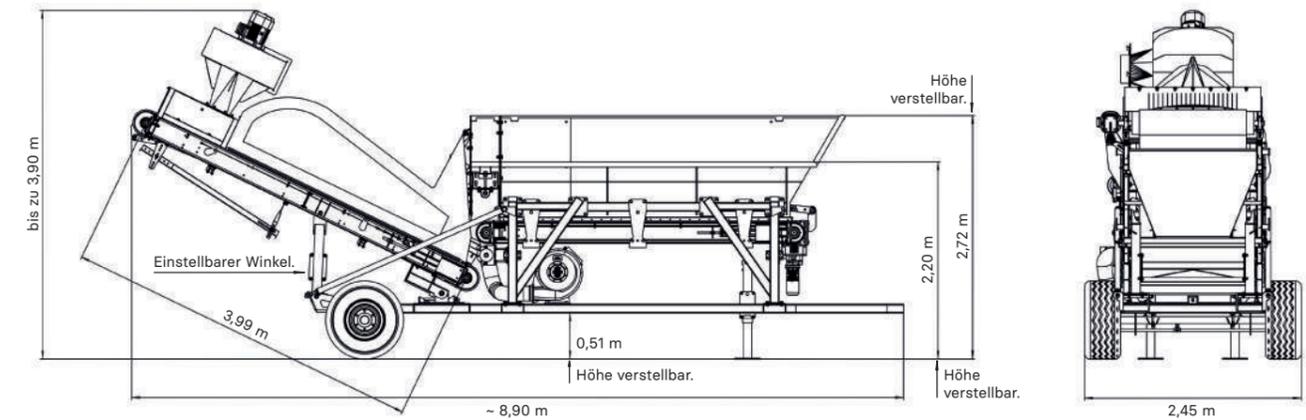
Transportmaße (B x L x H): 2,45 x ca. 8,90 x bis zu 3,90 m (Höhe verstellbar)

Transportgewicht: ca. 5 t (+ 600 kg mit Stromaggregat)

Optionen:

Straßentypisierung

Auf Grund von Fertigungstoleranzen und Ausführungsänderungen können die angegebenen Maße geringfügig abweichen. Alle Angaben ohne Gewähr.

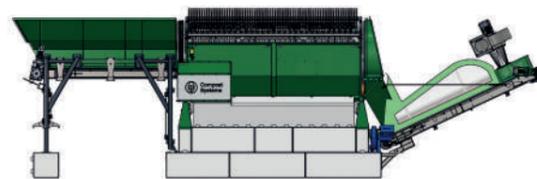


Stationärer Windsichter

Komplettlösung inklusive Siebstation.

Unser stationärer Windsichter präsentiert eine umfassende Lösung mit mehreren Trennstufen. Die Siebstation und der Aufgabebunker bilden ein durchdachtes Gesamtkonzept, das darauf abzielt, die Verfahrensschritte nahtlos und reibungslos zu gestalten. Das neue Windsichter-Austrageband vollendet den Sortierprozess.

Vor allem für größere Anlagen bieten wir damit eine Komplettlösung, die Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit vereint.



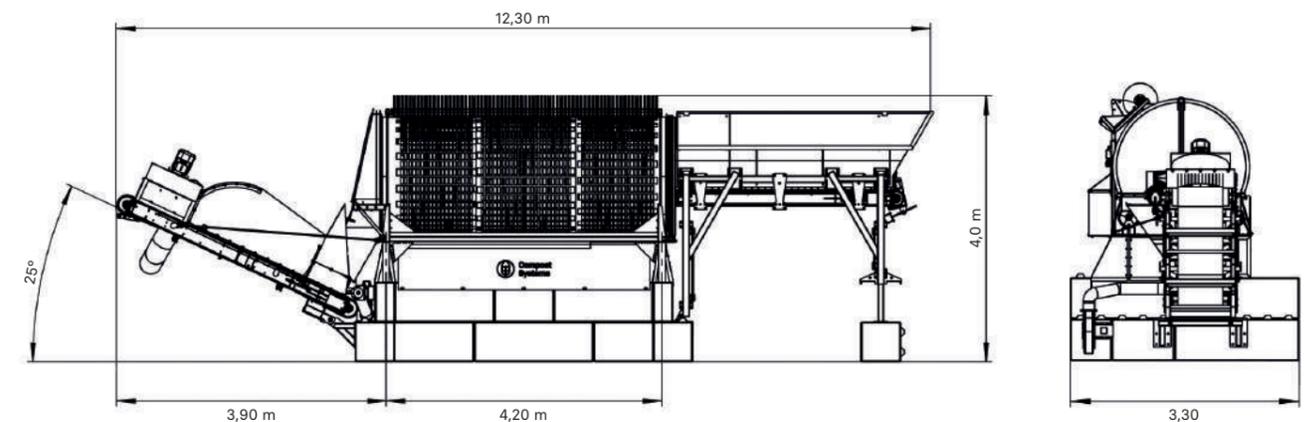
Stationärer Windsichter Spezifikationen

Maße (B x L x H): 3,30 x 12,30 x 4,0 m (Höhe ist nicht verstellbar)

Auf Grund von Fertigungstoleranzen und Ausführungsänderungen können die angegebenen Maße geringfügig abweichen. Alle Angaben ohne Gewähr.



Weitere Informationen zu unserer Siebstation





Compost
Systems

Made in Austria – Approved worldwide

Als Lösungsführer in der biologischen Abfallbehandlung arbeiten wir seit 1987 an einer leistungsstarken und ökonomischen Maschinenteknik. Durch die langjährige Erfahrung und die einschlägige Fachkompetenz haben wir es geschafft, österreichische Qualitätsprodukte für eine effiziente, materialschonende Kompostproduktion herzustellen. Ob im Gärtner-, Agrar- oder im reinen Industriebereich – wir versorgen Sie mit passenden Lösungsvorschlägen.

Anlagentechnik

Kompostabdeckungen

Maschinenteknik

Containertechnik

Messtechnik

Compost Systems GmbH

Maria-Theresia-Straße 9, 4600 Wels, Austria

T +43 7242 350 777-0

office@compost-systems.com

www.compost-systems.com

DEUTSCHE Version, Stand: April 2025.
Technische Angaben und Abbildungen entsprechen dem Stand bei Drucklegung.
Alle Angaben ohne Gewähr. Änderungen und Druckfehler vorbehalten.