



NEWEARTH BLAISE FARM

geschlossene newEARTH Anlage

Kunde: newEARTH solutions ltd.

Standort: Kent, UK

Input: MBA bzw. Bioabfall

Kapazität: 50.000 to/Jahr

in Betrieb: 2008

Lieferumfang: komplette Verfahrenstechnik für
die Rottetechnologie
Realisierung des Abluftkonzeptes
Lieferung der Belüftungstechnik



Compost Systems GmbH
Maria-Theresia-Straße 9
A-4600 Wels
www.compost-systems.com
info@compost-systems.com



COMPObox



COMPONENT



newEARTH