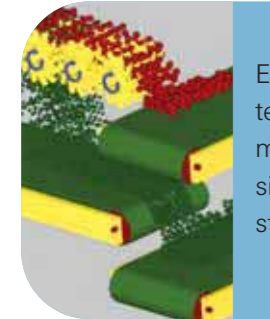


Das New Earth System basiert auf umfassender Forschung und Entwicklung. Es bietet auf umweltverträglichem Weg praktische Lösungen, die verschiedenste organische Abfälle in hochwertigen, qualitätsgesicherten Kompost umwandeln.



Das New Earth System erzeugt verschiedenste Kompostqualitäten aus Grünschnitt, Biotonne, Restmüll, Schlämmen, Abfällen aus der Nahrungsmittelindustrie...



Erprobte Separationstechnik für Rohmaterial und Kompost sichert Effizienz und steigert die Qualität.

Die Erfahrungen und das Know-how aus 40 Ländern machen New Earth Composting effizient.

► ...DIE NEW EARTH LÖSUNG

Der gesamte Prozess ist nach außen hin abgeschlossen.



Wir bieten nicht nur ein schlüsselfertiges System, sondern auch ein begleitendes Service- und Schulungspackage.



Gerne laden wir Sie zum Besuch einer Referenz-Anlage ein!



► KONTAKT

Compost **SYSTEMS**

Compost Systems GmbH
 Maria-Theresia-Straße 9
 A-4600 Wels
 Telefon +43(0)72 42/35 07 77-0
 Fax +43(0)72 42/35 07 77-20
 www.compost-systems.com
 info@compost-systems.com



newEARTH
 C O M P O S T I N G



newEARTH
 C O M P O S T I N G





Ein Kompostier-System soll nicht nur für eine bestimmte Art des Abfalls oder eine einzige Sammelmethode geeignet sein.

Ein Kompostier-System soll hochwertige, mikrobiell aktive Komposte produzieren, die nachhaltigen Nutzen für den Anwender bringen.



Neue Vorschriften führen zum Verbot der Deponierung von organischem Material. Auch wenn Kompostierung eine akzeptierte Methode der Abfall-Verwertung ist, müssen einige wichtige Anforderungen von jedem Kompostier-System erfüllt werden:

- Entspricht es derzeitigen Vorschriften?
- Sind die Emissionen kontrollierbar?
- Liefert es brauchbare Endprodukte?
- Kann es ökonomisch umgesetzt werden?
- Kann es an zukünftige Veränderungen angepasst werden?

100-prozentige Kontrolle und Dokumentation eines jeden Arbeitsvorgangs von der Annahme über die Verarbeitung bis zur Produktanwendung ist von höchster Wichtigkeit.

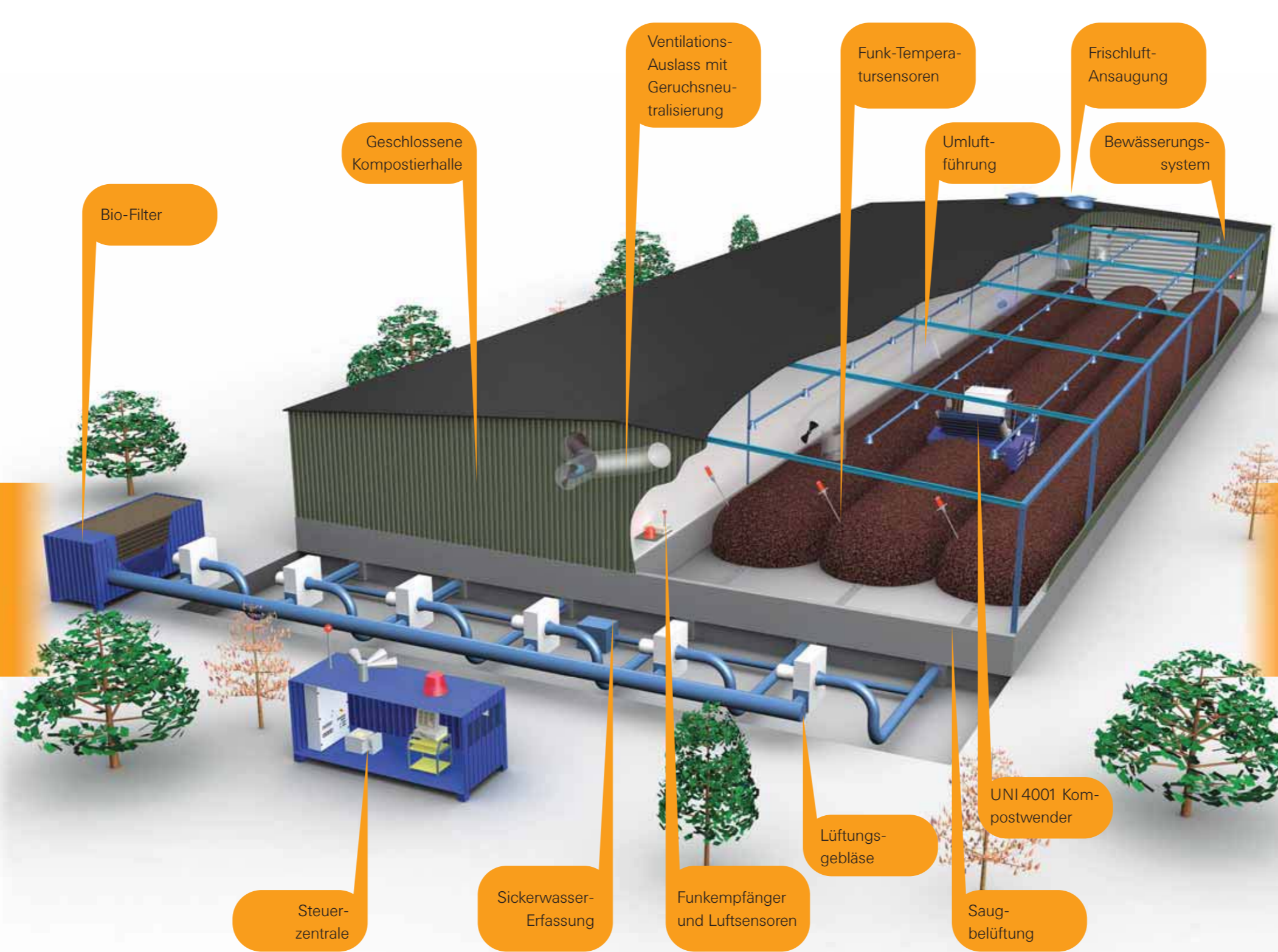


Ein profitables, professionelles und nachhaltiges Business orientiert sich nicht nur an aktuellen Bedürfnissen, sondern berücksichtigt auch zukünftige Anforderungen.

► WIR STELLEN VOR...

Die Abfallwirtschaft erwartet in den nächsten Jahren enorme Verantwortung zur Erreichung neuer Ziele, Einhaltung sich verändernder Vorschriften sowie die Wahrung des Umweltschutzes – alles in einem finanziellen Rahmen, der keine Fehler erlaubt.

► ... DAS EINZIGARTIGE NEW EARTH KOMPOSTIERVERFAHREN



Es gibt Kompostwender und es gibt den „Uni 4000“!

Durch Einstellung und Erhaltung einer perfekten Umgebung für aerobe Mikroorganismen produziert das New Earth System nicht nur hochqualitativen Kompost, sondern sichert so auch eine ausreichende Hygienisierung. Durch biologische Prozesse werden organische von nicht-organischen Stoffen getrennt. Ein zusätzlicher Vorteil ist die Verkürzung der Rottezeit und somit eine Steigerung der Wertschöpfung.

Durch Verwendung eines Chargen-Verfahrens kann der Kompost in Zusammensetzung und Prozess jederzeit nachvollzogen werden.

Die gesamte Luft des Gebäudes wird behandelt, um Geruchsbelästigung auszuschließen.

Durch Computer-Überwachung sichern wir perfekte Rottebedingungen im Reaktor.



Die einzigartige Luftführung im Gebäudeinneren ist ein Schlüsselement des New Earth Systems.



Permanente Überwachung kontrolliert den Rotteprozess.



Ein automatisiertes Umluft-Kontrollsystem gewährleistet sichere Arbeitsbedingungen im Gebäudeinneren.