



Compost
Systems

Containertechnik

CSC-Container

Sammeln, hygienisieren und kompostieren



CSC-Container

Der CSC-Container ist das perfekte Produkt für die Sammlung und Kompostierung von organischem Abfall mit geringstem Flächen-, Energieverbrauch und integrierter Geruchsvermeidung.

Der Container ist ausgelegt für die mobile und dezentrale Sammlung von organischem Abfall sowie für den stationären Betrieb als Teil einer Kompostanlage. Ausgerüstet mit einem aktiven Belüftungssystem und mit einem Remote-Zugang für die Steuerung, ist der CSC-Container bestens geeignet, einen kontrollierten Kompostierprozess und gleichzeitig eine optimierte Abfalllogistik bereitzustellen. Alle Prozessdaten werden in einem Cloud Service ausfallsicher und langfristig gespeichert. Durch diese kontinuierliche Aufzeichnung und langfristige Speicherung der Prozesstemperatur ist der Container daher ein verlässliches Tool, um alle Anforderungen der tierischen Nebenprodukte-Verordnung der EU in Bezug auf Hygienisierung zu erfüllen.

Gerüche stoppen, hygienisieren
und Kompost erzeugen



Der Deckel ist mit einer semipermeablen Membrane ausgestattet, welche einen geruchsfreien Betrieb bei geschlossenem Deckel erlaubt. Der Deckel hat eine Rundum-Dichtung und ist mittels Spannverschlüssen gesichert. Die Dreh- und Pendelklappe an der Rückseite ist wasserdicht ausgeführt und ebenfalls mit Spannverschlüssen gesichert.

Die Vorteile auf einen Blick

Konformität mit der EU Verordnung zur Beseitigung Tierischer Nebenprodukte (EU 1069/2009, 142/2011)

Als vollständig geschlossenes Behältnis zur Verarbeitung von tierischen Nebenprodukten in Kombination mit einer lückenlosen Datenaufzeichnung, bildet der CSC-Container die Basis der Nachweispflicht gegenüber den Überwachungsbehörden, die eine Einhaltung der gesetzlichen Regeln kontrollieren.

Keine Geruchsemissionen

Der Deckel ist mit einer semipermeablen Membrane ausgestattet, die im geschlossenen Zustand 95 % der Geruchsemissionen während des Kompostierens eliminiert. Es wird kein externer Biofilter benötigt.

Optimierte Logistik und Kosten

Die Fernüberwachung des Füllstandssensors gemeinsam mit der dezentralen Vorbehandlung des Materials schon während der Sammlung, vermeiden unnötige Transporte und sparen damit Kosten für Logistik und Entsorgung.

GPS-Lokalisierung

Mit dem eingebauten GPS wissen Sie immer, wo sich Ihr CSC-Container gerade befindet.

Intelligente Prozessüberwachung via Internet

Die Messungen von Temperatur und Füllstand sowie Hinweis- und Fehlermeldungen werden vollständig dokumentiert, können via Internet überwacht und mittels Cloud Service langfristig gespeichert werden. Dies dient der verbesserten Prozesskontrolle sowie als Grundlage für den Hygienisierungsnachweis.

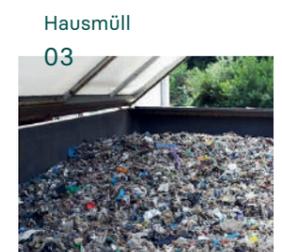
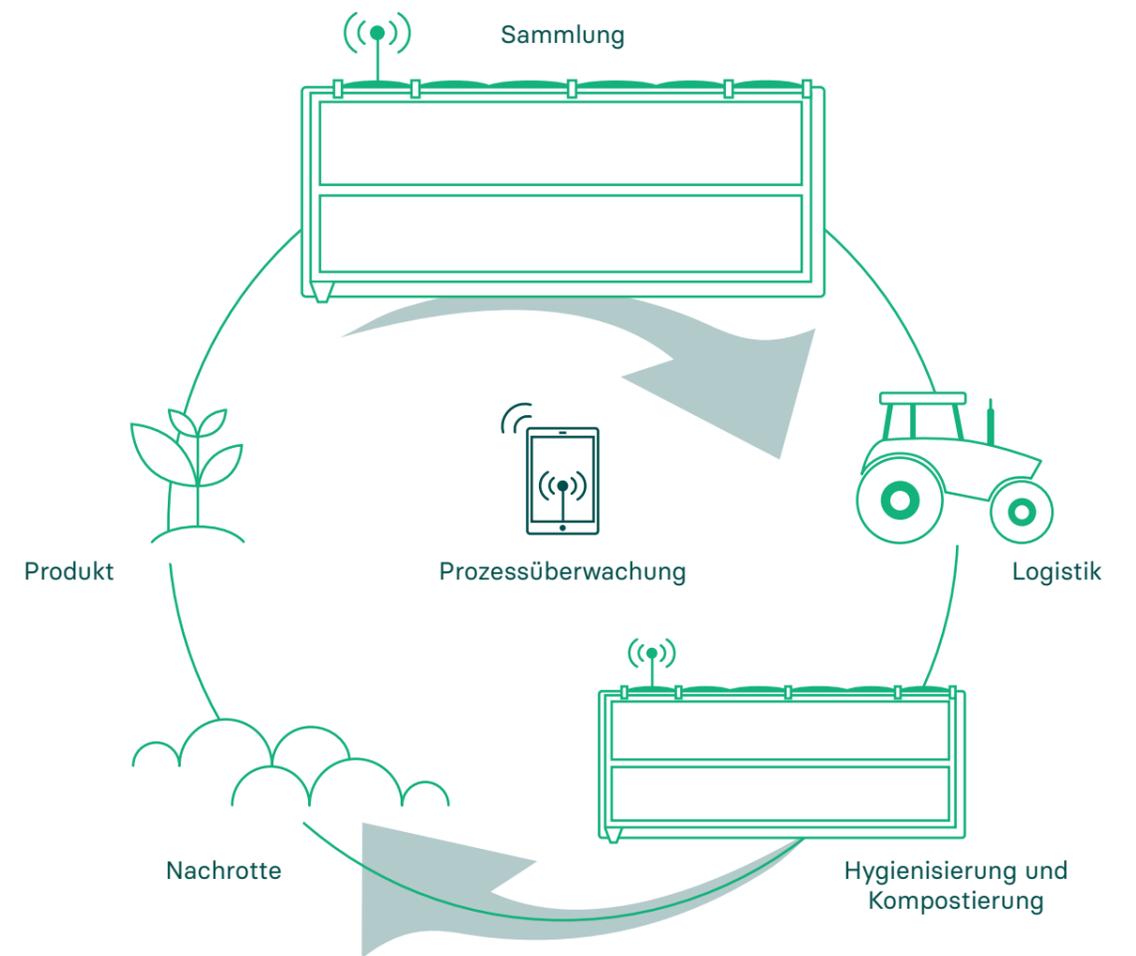
Minimale Betriebs- und Instandhaltungskosten

Da im CSC-Container keine sich drehenden oder beweglichen Teile verbaut sind, ist als reguläre Instandhaltungsmaßnahme nur die Wartung laut Betriebsanleitung erforderlich. Zusammen mit dem niedrigen Energiebedarf sind die Betriebs- und Instandhaltungskosten unschlagbar gering.



Komplettlösung für Ihre biologische Abfallbehandlung

Der Container ermöglicht eine geruchsfreie, dezentrale Sammlung und Lagerung von organischen Abfällen wie beispielsweise Speisereste, Schlachtabfälle, Klärschlämme, Mist, Gärreste, Hausmüll. Danach werden sie im CSC-Container hygienisiert, biologisch stabilisiert und gegebenenfalls zur Nachrotte auf eine Kompostanlage gebracht. Ebenso kann der CSC-Container für die biologische Trocknung von organischen Materialien genutzt werden.



Container-Varianten und Spezifikationen

Der CSC-Container kann in zwei Varianten geliefert werden und wird im Chargenbetrieb genutzt. Vor der Befüllung wird der Deckel mit der vorhandenen manuellen Winde geöffnet. Zur Befüllung von großen Mengen kommt typischerweise ein Radlader oder ein Traktor mit Frontlader zum Einsatz. Kleinere Mengen werden manuell mittels mobiler Treppe oder Aufstellung neben einer Rampe in den CSC-Container eingebracht. Für die Manipulation und die Entleerung eines CSC-Containers kann ein Hakenlift-LKW oder ein Traktor mit Hakenlift-Anhänger zum Einsatz kommen.



Kontaktieren Sie unser Team

Um Sie von den Vorzügen unseres CSC-Containers zu überzeugen, stellen wir einen Container zur Verfügung, mit dem Sie eigene Testläufe durchführen können.

Technische Daten

	CSC-20	CSC-30
Füllvolumen:	ca. 20 m ³	ca. 30 m ³
Leergewicht:	ca. 3,2 t	ca. 3,8 t
Max. Füllgewicht:	12,0 t	17,0 t
Max. Gesamtgewicht:	15,2 t	20,8 t
Länge außen:	ca. 5,8 m	ca. 6,4 m
Breite außen:	ca. 2,2 m	ca. 2,5 m
Höhe außen:	ca. 2,5 m	ca. 2,65 m
Rahmenaufbau und Hakenlift:	nach DIN 30722	
Stromversorgung:	230 V AC, 50 Hz	
Leistungsaufnahme:	50 - 70 W	
Betriebstemperatur:	- 10 °C bis + 65 °C	

Auf Grund von Fertigungstoleranzen und Ausführungsänderungen können die angegebenen Maße geringfügig abweichen. Alle Angaben ohne Gewähr.

Optionen:

Hintere Klappe nur als Pendelklappe ausgeführt

Variante Hakenlift nach UK-Norm CHEM und AFNOR NF R 17 108 (französische Norm)

Aufrüstung mit weiteren Temperaturmesslanzen

Ausführung für 110 - 120 V AC, 60 Hz

Schaltschrankheizung mit Schaltautomat und Thermostat

Bewässerungsanlage mit 4 Sprinklern

Biofilter als Beistellgerät für zusätzliche Kapazitäten

Weitere Adaptionen auf Anfrage!

Jährliche max. mögliche Verarbeitungskapazitäten

Verweilzeit pro Charge	CSC-20	CSC-30
1 Woche:	624 t / 936 m ³	884 t / 1.508 m ³
2 Wochen:	312 t / 468 m ³	442 t / 754 m ³
3 Wochen:	208 t / 312 m ³	294,7 t / 503 m ³
4 Wochen:	156 t / 234 m ³	221 t / 377 m ³
Max. Schüttdichte:	0,6 t/m ³ (Inputmaterial)	



Hier geht es zum Video CSC-Container





Compost
Systems

Made in Austria – Approved worldwide

Als Lösungsführer in der biologischen Abfallbehandlung arbeiten wir seit 1987 an einer leistungsstarken und ökonomischen Umwelttechnik. Durch die langjährige Erfahrung und die einschlägige Fachkompetenz haben wir es geschafft, österreichische Qualitätsprodukte für eine effiziente, materialschonende Kompostproduktion herzustellen. Ob im Gärtner-, Agrar- oder im reinen Industriebereich – wir versorgen Sie mit passenden Lösungsvorschlägen.

Anlagentechnik

Kompostabdeckungen

Maschinentechnik

Containertechnik

Messtechnik

Compost Systems GmbH

Maria-Theresia-Straße 9, 4600 Wels, Austria

T +43 7242 350 777-0

office@compost-systems.com

www.compost-systems.com

DEUTSCHE Version, Stand: April 2023.
Technische Angaben und Abbildungen entsprechen dem Stand bei Drucklegung.
Alle Angaben ohne Gewähr. Änderungen und Druckfehler vorbehalten.